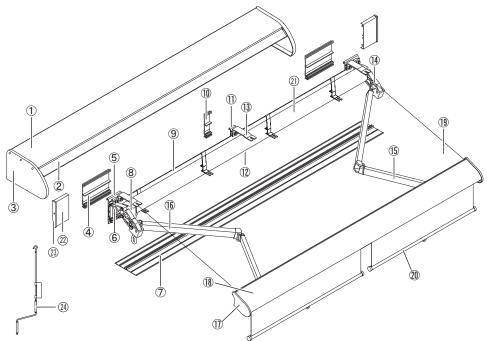
主要部材名称(ローリングシェイドタイプ)※以下RSタイプと配す



- ※1 上ケースはオプション品です。(セット部品にフロントカバー・ケース側板・上ケースホルダー・ 締結部品・チューブが含まれます)
- ※2 下ケースはオプション品です。(セット部品に下ケースホルダー・締結部品が含まれます)
- ※3 手動ギアは手動タイプでの設定です。その他に電動・電手動タイプの設定もあります。 逆転防止機構付ギア (G2型) は取り付けが出来ませんのでご注意願います。
- ※4 補助ベースプレートは間口規格2間で使用。
- ※5 補助ベースブラケットは間口規格2間で使用。
- ※6 中央の上ケースホルダーは間口規格2間で上ケースを設定した場合で使用。
- ※7 ベースカバーはオプション品です。(セット部品にカバーキャップ・締結部品が含まれます)
- ※8 クランクハンドルは、電動タイプにも付属されます。
- ※9 2.5間は規格対象外となります。

1	上ケース ※1
2	フロントカバー
3	ケース側板
4	ベースプレート
5	ベースブラケット
6	サイドブラケット
7	下ケース ※2
8	手動ギア ※3
9	ベースガイド
10	補助ベースプレート ※4
11	補助ベースブラケット ※5
12	下ケースホルダー
13	上ケースホルダー ※6
14	アームブラケット
15	アーム (右)
16	アーム (左)
17	RS前枠キャップ
18	RS前枠
19	キャンバス
20	RS機構
21	巻取パイプ
22	ベースカバー ※7
23	カバーキャップ
24	クランクハンドル ※8

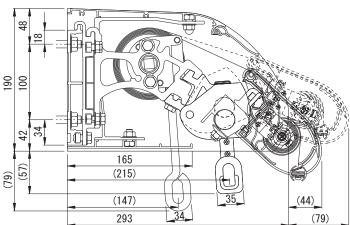
名

称

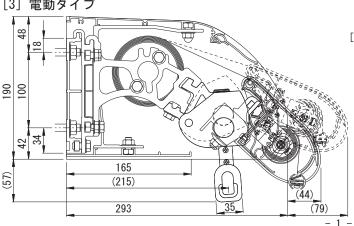
No

1-2 断面納まり図(RSタイプ)

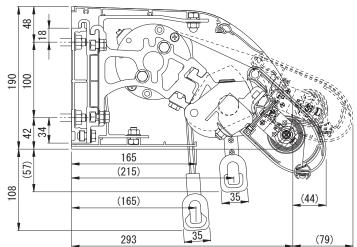
[1] 手動タイプ ※逆転防止機構付ギアは取り付け出来ません。



[3] 電動タイプ



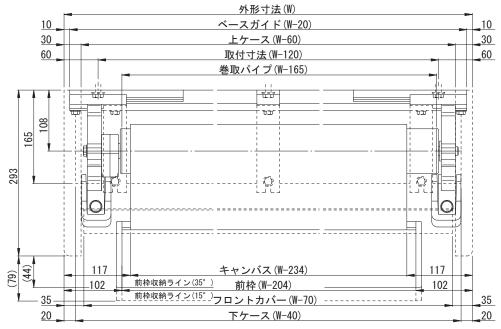
[2] 電手動タイプ



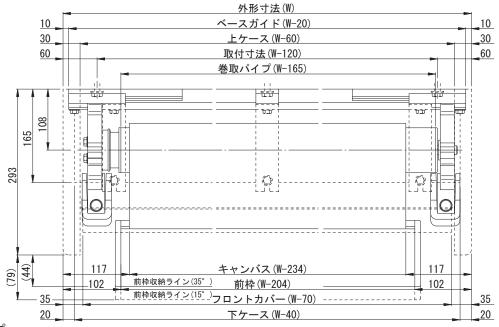
- ※手動タイプで逆転防止機構付ギア(G2型)は取り付け出来ません。 ※図はキャンバス角度 15° (点線)~35° (実線)時での納まりです。 キャンバス角度によって、前枠の納まり位置は変化します。
- ※ベースプレートは製品の重量及び使用に耐えられる構造体に直接取 り付けて下さい。
- ※ベースプレートは平らな面に取り付けて下さい。凹凸面に取り付け るとベースプレートの変形、取り付け面の変形により事故の原因と なります。
- ※操作ハンドルは標準でセットされます。サイズは7ページの表を参 照下さい。

1-3 平面納まり図(RSタイプ)

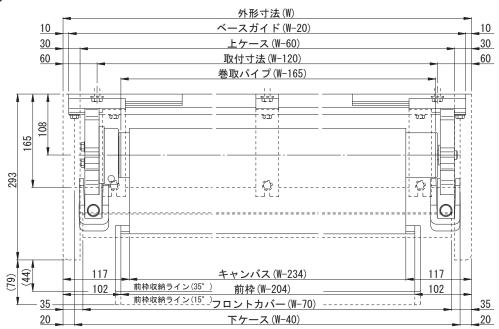
[1] 手動タイプ ※逆転防止機構付ギアは取り付け出来ません。



[2] 電動タイプ



[3] 電手動タイプ



RS前枠の設定と取り付け

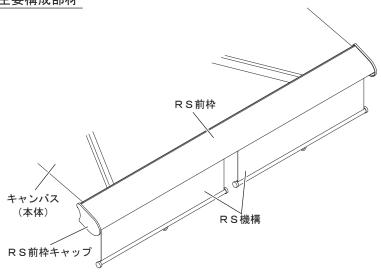
2-1 設定範囲

2

間口規格	外形寸法 (W)	機構本数	備考
1.0間	1,430 ~ 1,940 mm	1本	※1,430mm 未満の間口は設定不可
1.5間	1,950 ~ 2,580 mm	1本	
	2,590 ~ 2,850 mm	2 本	
2.0間	2,860 ~ 3,760 mm	2本	

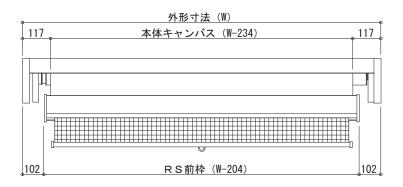
- ※2.5間は規格対象外となります。 ※間口方向の最小切詰め寸法は10mmピッチとなります。

2-2 主要構成部材

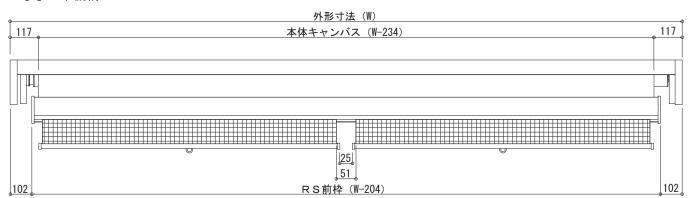


2-3 標準構成寸法

[1] 1 本機構



[2] 2 本機構



2-4 部材寸法設定表

RS部材の寸法設定は、下表の通りです。

(単位:mm)

	外形寸法	前枠	巻取パイプ	ウェイトバー	キャンバス		
間口規格	W	w	W-204	W-318	W-283	W-309]
		W-204	(W-378) /2 **1	(W-308) /2 **1	(W-360) /2 **1		
	1, 430	1, 226	1, 112	1, 147	1, 121		
1.0間	}	}	}	}	}		
	1, 940	1, 736	1, 622	1, 657	1, 631		
	1, 950	1, 746	1, 632	1, 667	1, 641		
	₹	}		≀	₹	機構本数:1本	
1.5間	2, 260	2, 056	1, 942	1, 977	1, 951		
	2, 270	2, 066					
	₹	}	1, 951 **2	1, 986 ** ²	1, 960 ^{**2}		
	2, 580	2, 376					
	2, 590	2, 386	1, 106	1, 141	1, 115		
	₹	}	}	₹	≀		
	2, 850	2, 646	1, 236	1, 271	1, 245	+你+#-+	
	2, 860	2, 656	1, 241	1, 276	1, 250	機構本数:2本	
2.0間	≀		} ≀	}	}		
	3, 760	3, 556	1, 691	1, 726	1, 700		

- 機構本数が2本の場合の寸法設定を示します。
- ※2 構造上、2,270~2.580mmの範囲は、巻取パイプ、ウェイトバー及びキャンバス寸法は一定の値となります。

2-5 RS前枠の取り付け

[1] チューブがセットされたキャンバスを RS前枠に挿入します。

[2] 左右のチリ(15 mmずつ)を合わせてからフィッ シャープラグで固定します。 [注意]

フィッシャープラグ(S8)

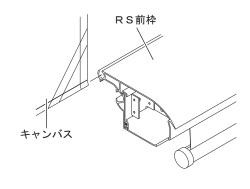
十字穴付き皿木ねじ $(\phi 4.8 \times 38)$

[4]RS前枠キャップの固定

挿入し、締結部品で固定する。

-ブはフィッシャープラグ分、短く切っておいて下さい。

RS前枠キャップの突起部を前枠のホルダー溝に



[3] 前枠金具及び水平器のセット

水平器は中央に固定し、前枠金具は各位置で 仮止め状態にしておきます。

※前枠形材端部から前枠金具の芯寸法です。

Fサイド側:93 mm

Dサイド側:(手動)104 mm

(電動) 106 mm

(電手動) 101 mm

※上記寸法は目安です。

製品間口やキャンバスの種類等によって 多少ズレる場合が有ります。

キャンバスにシワを発生させる程のズレ でなければ、左右のアームバランスが

